



Capas intermedias

Recubrimientos intermedios Induline para aumentar la fiabilidad y eficiencia del recubrimiento

Los recubrimientos intermedios Induline están especialmente diseñados para aplicaciones industriales, especialmente racionales, en el sistema Dynflow o cuando se aplican por pulverización. De esta manera, las superficies de madera están protegidas contra la humedad, ya que el recubrimiento puede llegar a todas las áreas del elemento de madera. Para aplicaciones artesanales, para puertas de entrada y maderas delicadas, los productos de pulverización están disponibles con muy buenas propiedades aislantes. También existen soluciones incoloras, que al mismo tiempo proporcionan un buen efecto aislante y de relleno de poros. Estas variantes se pueden utilizar en sistemas de pintura opacos o transparentes. Como resultado, no hay pérdida de tiempo que usted tendría con un cambio de producto.



Ventajas:

- Altamente eficiente y bien protegido contra la humedad cuando se aplica con Flowcoat o Dynflow
- Efecto aislante óptimo: Productos Induline que se pueden pulverizar para maderas delicadas
- El recubrimiento intermedio Induline aislante e incoloro se puede utilizar tanto en sistemas de pintura opacos como transparentes para minimizar el tiempo perdido debido a los cambios de producto
- Humidificación / relleno perfecto de los poros de la madera de frondosas - principalmente para superficies estéticas



Induline ZW-502i
Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua para Flowcoat e inmersión



Induline ZW-504i
Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua. Pulverizar o aplicar con el sistema Dynflow



Induline ZW-400
Recubrimiento intermedio opaco aislante para pulverizar



Induline ZW-425
Recubrimiento opaco aislante en base agua. Producto pulverizable con buen flujo que llena los poros



Induline ZW-420
Fondo en base agua con efecto metálico para pulverizar

Induline ZW-502i

Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua para Flowcoat e inmersión

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> Elementos de madera en interiores y exteriores Coníferas y frondosas Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas. Elementos de madera semi-estables: p.ej. mallorquinas, machihembrados, casas de jardín Elementos de madera no estables: p.ej. verjas, entramados, cobertizos, encofrados de madera Para construcciones protegidas también como capa de imprimación
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> Muy buen comportamiento de marcha Buen relleno en la superficie Buena humidificación de los poros Evita que se destiña mediante los ingredientes de la madera solubles en agua Reduce las molestias superficiales debidas a los ingredientes específicos de la especie de madera (p.ej. lárice) Reduce la tendencia a la decoloración oscura debido a la reacción del ácido tánico (por ejemplo, roble)
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> Inmersión breve y prolongada Aplicar una capa de prueba para comprobar la compatibilidad con el soporte y la capacidad aislante En casos excepcionales se requerirá volver a aplicar el producto Si se eleva la viscosidad por evaporación deberá reponerse aplicando agua (Viscosidad nominal: Tiempo de vaciado aprox. 30 s en copa ISO 3 mm) Para un buen rendimiento en condiciones climáticas desfavorables (altas temperaturas, baja humedad relativa) recomendamos mezclar el producto con un máximo de 10% de agua. Reponer con agua las pérdidas por evaporación. En caso de formarse espuma en el dispositivo de inmersión se recomienda la aplicación de un agente antiespumante de 0,2-1,0 % VP 9325 nivel 2 (3231). Respetar los folletos sobre "Cuidado y mantenimiento de piscinas y dispositivos de inmersión" y "Advertencias acerca de la higiene industrial". Antes de la capa final, realizar un lijado intermedio: P 220 - 240, elimine el polvo de lijado. Tapar bien los envases abiertos y consumir el producto lo antes posible
Consumo:	80 – 100 ml/m ² por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: 80-100 µm, grosor de capa seca: aprox. 20 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 1 h Lijado/repintado: después de 2-3 h (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-208 *	(3478)
Induline DW-601 Aqua Stopp	(1725)
Induline LW-700	(3400)
Induline LW-725	(3941)
Induline NW-740/05	(7920)
Induline DW-691	(3070)
Induline OW-810	(3461)

Induline ZW-502i	20 l Lata	120 l Bidón	1000 l Contenedor
incolore	1633	■	■

Induline ZW-504i

Recubrimiento intermedio translúcido aislante en base agua.
Pulverizar o aplicar con el sistema Dynflow

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> Elementos de madera en interiores y exteriores Coníferas y frondosas Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas. Recubrimiento intermedio para sistemas opacos y translúcidos Para construcciones protegidas también como capa de imprimación No aplicable a Kaya y Merbau
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> Muy buen comportamiento de escurrido Buen relleno en la superficie Buena humidificación de los poros Evita que se destiña mediante los ingredientes de la madera solubles en agua Reduce las molestias superficiales debidas a los ingredientes específicos de la especie de madera (p.ej. lárice) Reduce la tendencia a la decoloración oscura debido a la reacción del ácido tánico (por ejemplo, roble) Con bloqueador ultravioleta para mayor seguridad con los colores transparentes
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares Si es necesario, pruebe la compatibilidad y el aislamiento con el sustrato mediante una capa de prueba En casos excepcionales se requerirá volver a aplicar el producto Maderas frondosas: los poros están tratados para cerrarlos
Consumo:	150 – 200 ml/m ² por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: 150 - 200 µm, grosor de capa seca: aprox. 35 - 45 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 1 h Lijado/repintado: después de 4 h (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-208 *	(3478)
Induline DW-601 Aqua Stopp	(1725)
Induline LW-700	(3400)
Induline LW-725	(3941)
Induline NW-740/05	(7920)
Induline DW-691	(3070)
Induline OW-810	(3461)

Induline ZW-504i		5 l	20 l	120 l
		Lata	Lata	Bidón
incolore	3453	■	■	■
colores especiales	3449	■	■	

Induline ZW-400

Recubrimiento intermedio opaco aislante para pulverizar

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> Elementos de madera en interiores y exteriores Coníferas y frondosas Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas. Imprimación de adhesión para PVC rígido y aluminio sin tratar No aplicable a Kaya y Merbau No aplicable en aluminio tratado o anodizado No aplicar en superficies horizontales en presencia de humedad; la construcción debe ser repelente al agua.
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> Buen relleno en la superficie Muy alta seguridad contra la decoloración por ingredientes de madera solubles en agua (p. ej. lárice) Reduce la tendencia a la decoloración oscura debido a la reacción del ácido tánico (por ejemplo, roble) Secado rápido Buena lijabilidad Muy buena adherencia al soporte Muy buena opacidad
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares Pistola de copa: Boquilla: 2,0 – 2,5 mm Presión del pulverizador: 2,0 – 3,0 bares PVC/aluminio no tratado: limpiar la superficie con Diluyente V-101 (0978), luego limpiar con un paño limpio Lijar la superficie con un paño sintético no tejido (p. ej. Scotch-Brite, esponja abrasiva "Glitzi" de acero inoxidable, etc.) Elimine completamente el polvo de lijado con un paño empapado en diluyente. El paño ya no debe oscurecerse por el polvo de lijado.
Consumo:	ca. 150 ml/m ² por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: aprox. 150 µm, grosor de capa seca: aprox. 70 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 30 minutos Lijable y repintado: después de aprox. 4 horas (valores a 23°C y 50% de humedad relativa) (antes de la capa final con Induline DW-625 respeta un tiempo de secado de al menos 8 horas)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-201	(2491)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-306 *	(3488)
Induline DW-601	(1727)

Induline ZW-400	5 l	20 l	120 l	1000 l
	Lata	Lata	Bidón	Contenedor
blanco	3900	■	■	■

Induline ZW-425

Recubrimiento opaco aislante en base agua. Producto pulverizable con buen flujo que rellena los poros

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> Elementos de madera en interiores y exteriores Coníferas y frondosas Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas. Capa base e intermedia No aplicable a Merbau y Framire
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> Muy buen comportamiento de marcha Buen relleno en la superficie Buena humidificación de los poros Muy alta seguridad contra la decoloración por ingredientes de madera solubles en agua Muy alta seguridad contra la decoloración por ingredientes de madera solubles en agua (p. ej. lárice) Muy buena adherencia al soporte Sin blanco de zinc Se puede teñir de forma flexible y se adapta de forma óptima al recubrimiento final.
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares Si es necesario, pruebe la compatibilidad y el aislamiento con el sustrato mediante una capa de prueba.
Consumo:	150 – 200 ml/m ² por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: aprox. 150 - 200 µm, grosor de capa seca: aprox. 60 - 85 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 30 minutos Lijable y repintado: después de aprox. 4 horas (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-360	(3201)
Induline GW-208 *	(3478)
Induline DW-601 Aqua Stopp	(1725)
Induline DW-625	(1764)
Induline GW-306 *	(3488)
Induline DW-691	(3070)

		5 l	20 l
Induline ZW-425		Lata	Lata
blanco	7918	■	■
colores especiales	7919	■	■

Induline ZW-420

Fondo en base agua con efecto metálico para pulverizar

Campos de aplicación:	<ul style="list-style-type: none"> Elementos de madera en interiores y exteriores Madera de abeto y pino Materiales a base de madera Elementos de madera estables: p.ej. ventanas y puertas. Capa intermedia
Propiedades:	<ul style="list-style-type: none"> Efecto metálico pronunciado gracias a los pigmentos de aluminio especiales y gruesos Aplicación fácil Muy buena alineación de los pigmentos de aluminio Superficie uniforme Regulación de la humedad y promoción de la adhesión
Elaboración:	<ul style="list-style-type: none"> Rociado Airless: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Rociado Airmix: Boquilla: 0,28 – 0,33 mm Presión del material: 70 – 90 bares Presión del pulverizador: 1 – 2 bares Se requieren 2 operaciones Para evitar desviaciones de color, el barniz incoloro debe mezclarse con aproximadamente un 10 % de este producto
Consumo:	150 ml/m ² por capa (corresponde a: grosor de capa húmeda: aprox. 150 µm, grosor de capa seca: aprox. 40 µm)
Repintado:	Seco al polvo: después de aprox. 30 minutos Lijable y repintado: después de aprox. 4 horas (valores a 23°C y 50% de humedad relativa)

Induline ZW-420		5 l	20 l
		Lata	Lata
blanco-aluminio (RAL 9006)	3902	▪	▪
colores especiales	3903	▪	▪



Productos del sistema	Art.-Nr.
Induline SW-900 *	(3776)
Induline GW-306 *	(3488)
Induline GW-360 wengué	(3207)
Induline LW-720	(3996)
Induline LW-725	(3941)

